

SONY®

Guía del usuario

Wireless Charging Plate
WCH10

Contenido

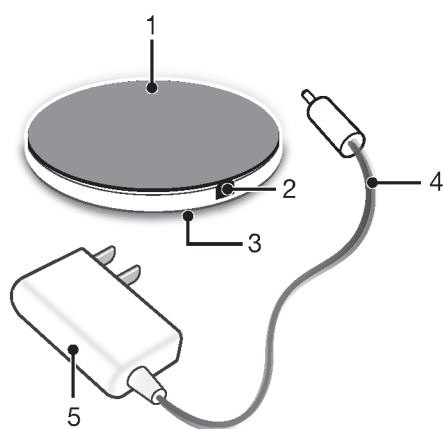
| | |
|--|----------|
| Introducción..... | 3 |
| La carga más sencilla..... | 3 |
| Uso de la placa de carga inalámbrica..... | 4 |
| Carga del dispositivo..... | 4 |
| Estado de la luz de notificación..... | 4 |
| Información legal..... | 6 |
| Declaration of Conformity for WCH10..... | 6 |
| AVISO IMPORTANTE PARA MÉXICO..... | 7 |

Introducción

La carga más sencilla

La placa de carga inalámbrica WCH10 le permite cargar un dispositivo como, por ejemplo, un smartphone Xperia, sin necesidad de usar conectores y cables. Con la placa de carga conectada a una fuente de alimentación, lo único que tiene que hacer es colocar el dispositivo sobre esta para que empiece a cargarse.

La placa de carga inalámbrica WCH10 admite el estándar de electricidad por inducción Qi, por lo que podrá cargar diversos dispositivos compatibles con Qi (no solo dispositivos Xperia o Sony). Para obtener la información más reciente sobre los dispositivos compatibles con esta tecnología, consulte www.wirelesspowerconsortium.com/products/.



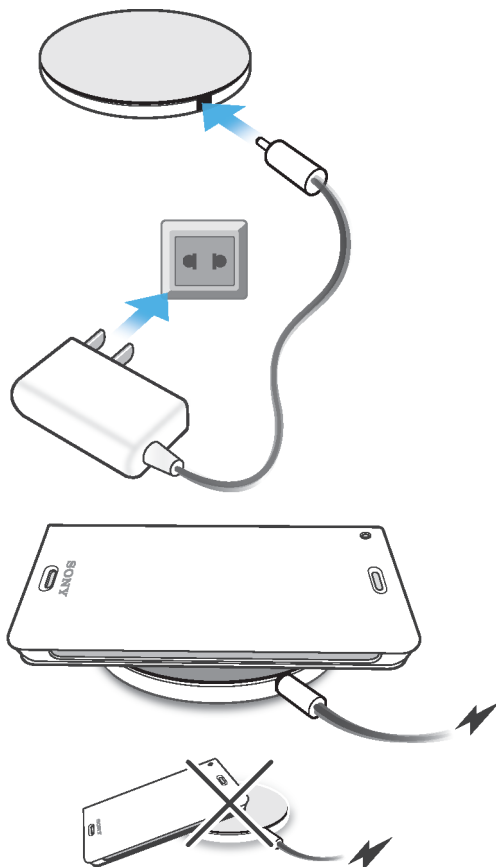
| | |
|---|---------------------|
| 1 | Placa de carga |
| 2 | Puerto de carga |
| 3 | Luz de notificación |
| 4 | Cable del cargador |
| 5 | Cargador |

- ! Utilice solo el cargador que se incluye con la placa de carga inalámbrica al realizar la compra.

Uso de la placa de carga inalámbrica

Carga del dispositivo

Para cargar el dispositivo mediante la placa de carga inalámbrica



- 1 Conecte el cargador a una fuente de alimentación y el cable del cargador al puerto de carga.
 - 2 Coloque el dispositivo sobre la placa de carga. Una vez que el dispositivo se haya colocado correctamente sobre la placa, se encenderá una luz de notificación durante unos segundos. A continuación, se iniciará la carga del dispositivo.
- ! Para utilizar la placa de carga, algunos teléfonos deben conectarse a una funda compatible con Qi que admita la carga inalámbrica. Durante la carga del dispositivo, no coloque ningún objeto entre este y la placa de carga para evitar que se produzcan interferencias. Asegúrese especialmente de que no haya objetos metálicos en medio. Estos objetos pueden sobrecalentarse y, si se tocan, podrían provocar quemaduras.
- 💡 El receptor de carga inalámbrico del dispositivo se encuentra normalmente en torno a la zona de la batería; esta ubicación no se corresponde siempre con la parte central del dispositivo. Tenga en cuenta esto al colocar el dispositivo sobre la placa de carga. Use la luz de notificación de la placa de carga o el icono de carga del dispositivo para asegurarse de que este se encuentre en la posición correcta y que se esté cargando.

Estado de la luz de notificación

Parpadea durante 2 segundos.

La placa de carga está conectada a una fuente de alimentación.

Se ilumina de forma fija y brillante durante unos cuantos segundos.

El dispositivo está colocado correctamente en la placa de carga.

| | |
|---------------------------------|--|
| Parpadea de forma intermitente. | La batería se está cargando. |
| Luz tenue y fija. | La batería se encuentra completamente cargada. |
| Parpadea de forma continua. | Error de carga. |

Información legal

Sony WCH10

Antes de su uso, le recomendamos que lea el folleto *Información importante* que se facilita por separado.

Esta guía del usuario ha sido publicada por Sony Mobile Communications AB o su empresa local asociada, sin que se proporcione ningún tipo de garantía. Sony Mobile Communications AB puede realizar, en cualquier momento y sin previo aviso, las mejoras y los cambios que sean necesarios en esta guía del usuario debido a errores tipográficos, falta de precisión en la información actual, o mejoras de los programas y los equipos. No obstante, estos cambios se incorporarán en las nuevas ediciones de la guía. Todos los derechos reservados.

©2014 Sony Mobile Communications AB.

Sony es una marca comercial o una marca comercial registrada de Sony Corporation.

Los demás nombres de productos y empresas mencionados en el presente documento son marcas comerciales o marcas registradas de sus respectivos propietarios. Todos los derechos no mencionados expresamente aquí son reservados. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

Visite www.sonymobile.com para obtener más información.

Todas las ilustraciones son solo una referencia y no constituyen una descripción exacta del accesorio.

Declaration of Conformity for WCH10

We, **Sony Mobile Communications AB** of

Nya Vattentorget

SE-221 88 Lund, Sweden

declare under our sole responsibility that our product

Sony type AC-0010, AC-0020-EU

and in combination with our accessories, to which this declaration relates is in conformity with the appropriate standards **EN 301 489-7:V1.3.1, EN 301 489-3:V1.6.1, EN 300 330-2:V1.5.1 EN 62 311:2008 and EN 60**

950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011 following the provisions of, Radio Equipment and Telecommunication Terminal Equipment directive **1999/5/EC**, Low voltage directive **2006/95/EC**.

Lund, April 2014

CE 0682



Pär Thuresson,
Quality Officer, SVP, Quality & Customer Services

FCC Statement

This device complies with Part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Any change or modification not expressly approved by Sony may void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation.

If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

AVISO IMPORTANTE PARA MÉXICO

La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

Para consultar la información relacionada al número del certificado, refiérase a la etiqueta del empaque y/o del producto.

Industry Canada Statement

This device complies with RSS-210 of Industry Canada.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Avis d'industrie Canada

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes: (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et, and (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.